

AM-GF10XGL

AM-GF10XGL ist eine gegossene weiße glänzende PVC Folie mit grauem permanentem Kleber und Luftkanal Technologie, speziell für den Gebrauch auf Latexdruckern, Solventdruckern (Eco/Mild/Hard) und UV-Druckern.

Matchcode:	AM-GF10XGL
Material:	gegossene PVC Folie
Oberfläche:	glänzend
Farbe:	weiß
Dicke:	50µm
Klebstoff:	grauer, permanenter Acrylkleber
Abdeckung:	Weißes strukturiertes PE-coated Papier von 145 g/m ²
Klebkraft:	16 N /25mm - 24 h
Temperaturbeständigkeit:	-15 °C bis +90 °C
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Rollenbreiten:	137 cm / 152 cm
Rollenlänge:	25 + 50 m
Haltbarkeit:	10 Jahre max. im Außenbereich (nicht gedruckt)
Lagerung:	bei 10-20 °C, 50 % rel.Feuchte
Lagerfähigkeit:	24 Monate in der Originalverpackung

GEEIGNETE TINTEN:

EcoSolvent:	ja	UVC:	ja
Solvent:	ja	Latex:	ja

Unterschiedliche Drucker, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten führen zu einer Vielzahl von Druckparametern. Dazu kommen unterschiedliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Materialien. Dadurch ist es nicht möglich, genaue Angaben hinsichtlich Trocknungszeiten und maximale Tintenaufnahme zu machen. Wir empfehlen daher, eigene Tests vorzunehmen, um die gewünschten Ergebnisse sicherzustellen. Unsere Angaben begründen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Haftung und Schadenersatzansprüche sind auf die Höhe des Produktwerts beschränkt. Darüber hinaus gehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

AM-GF10XGL

Produktbeschreibung:

AM-GF10XGL ist eine gegossene weiße glänzende PVC Folie mit grauem permanentem Kleber und Luftkanal Technologie, speziell für den Gebrauch auf Latexdruckern, Solventdruckern (Eco/Mild/Hard) und UV-Druckern.

Anwendung:

Die Druckfolie ist perfekt geeignet für alle langfristigen Außenanwendungen unter den extremsten Bedingungen, auf unebenen Untergründen und über Nieten.

AM-GF10XGL wurde für Fahrzeugvollverklebung entwickelt, und lässt sich, dank der Luftkanal Technologie, besonders leicht montieren.

Verarbeitung:

Falls die Folie auf einem (Eco) Solventdrucker eingesetzt werden, sind die Temperatureinstellungen besonders wichtig. Abhängig von den Umgebungsbedingungen, der Tintenmenge und der gewünschten Druckqualität raten wir eine Vorheiztemperatur zwischen 35°C und 45°C einzustellen.

Diese Temperatur kann höher eingestellt werden, wenn das Material dabei weiter plan liegt. Eine zu hohe Temperatur kann zu schlechteren Druckergebnissen und zu Farbunterschieden führen, weil das Material weicher wird. Dasselbe gilt bei der Verwendung einer Nachheizung (Trockner). Wir empfehlen eine Nachheiztemperatur, die etwa 5°C bis 10°C höher liegt, als die Vorheiztemperatur, unter der Voraussetzung, dass auch hier die eingestellte Temperatur nicht zur Welligkeit des Druckmediums führt.

Generell sollte die Temperatur der beiden Heizungen unter Berücksichtigung der Planlage so hoch wie möglich eingestellt werden, um eine optimale Druckqualität zu erzielen.